



Администрация города Тулы

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 15.05.2026 № 144

Об утверждении типовых архитектурных решений остановочных павильонов, размещаемых на территории муниципального образования городской округ город Тула

В соответствии с Федеральным законом от 6 октября 2003 года № 131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Федеральным законом от 20 марта 2025 года № 33-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в единой системе публичной власти», Правилами благоустройства территории муниципального образования город Тула, утвержденными решением Тульской городской Думы от 31.01.2018 № 47/1156, на основании Устава муниципального образования городской округ город Тула администрация города Тулы ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить типовые архитектурные решения остановочных павильонов, размещаемых на территории муниципального образования городской округ город Тула (приложение).

2. Типовые архитектурные решения остановочных павильонов, размещаемых на территории муниципального образования городской округ город Тула, приводятся безотносительно к конкретным производителям, маркам и моделям, применяются в целях унификации остановочных павильонов, размещаемых на территории муниципального образования городской округ город Тула.

3. Разместить постановление на официальном сайте администрации города Тулы в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

4. Постановление вступает в силу со дня официального опубликования.

Глава администрации
города Тулы



И.И. Беспалов

Приложение
к постановлению
администрации города Тулы
от 15.05.2026 № 174

Типовые архитектурные решения остановочных павильонов,
размещаемых на территории муниципального образования городской округ
город Тула

1. Настоящие типовые архитектурные решения остановочных павильонов, размещаемых на территории муниципального образования городской округ город Тула (далее - Типовые решения) разработаны с целью установления общих требований к внешнему облику и техническим (конструктивным) особенностям остановочных павильонов, размещаемых и эксплуатируемых на территории муниципального образования городской округ город Тула.

2. Остановочный павильон должен соответствовать следующим параметрам:

- служить для временного укрытия пассажиров, ожидающих прибытия наземного городского транспорта, от неблагоприятных погодных факторов;

- каркас павильона должен быть выполнен из стальных профильных труб квадратного и прямоугольного сечения, соответствующих расчетным нагрузкам. После изготовления, все стальные элементы каркаса оцинковываются методом горячего (гальванического) цинкования. Срок службы должен составлять от 10 до 20 лет;

- подвод электрических сетей к остановочному павильону возможен как подземным способом, так и воздушным. При воздушном подключении на одну из стоек каркаса должен устанавливаться специальный кронштейн;

- покраска готовых элементов должна осуществляться полимерной порошковой краской с последующей термической обработкой. Цвет покраски RAL 9007;

- установка павильона осуществляется на закладные, которые заглубляются в грунт на заданную глубину, не нарушая внешний вид дорожного покрытия. Монтаж закладных и элементов каркаса выполняется по специальным шаблонам, которые исключают искривления геометрии остановочного павильона.

3. Оборудование, применяемое к остановочному павильону:

- с торцевой стороны стекло для защиты от ветра и атмосферных осадков. При необходимости, вместо стекла возможна установка рекламного пилона с размерами до 1450 мм x 2040 мм;

- крыша остановочного павильона оборудована водосточными желобами и накрыта монолитным поликарбонатом бронзового цвета. На каркасе крыши предусмотрено место для установки дорожного знака 5.16 по ГОСТ 52289-2004 «Место остановки автобуса и (или) троллейбуса, трамвая»;

- скамейка для пассажиров, изготовленная из нержавеющей стали;

- на задней стенке доска для объявлений, а также информационное табло расписания транспорта. Табло устанавливается на специальные кронштейны, позволяющие регулировать посадочный размер под разные варианты табло;

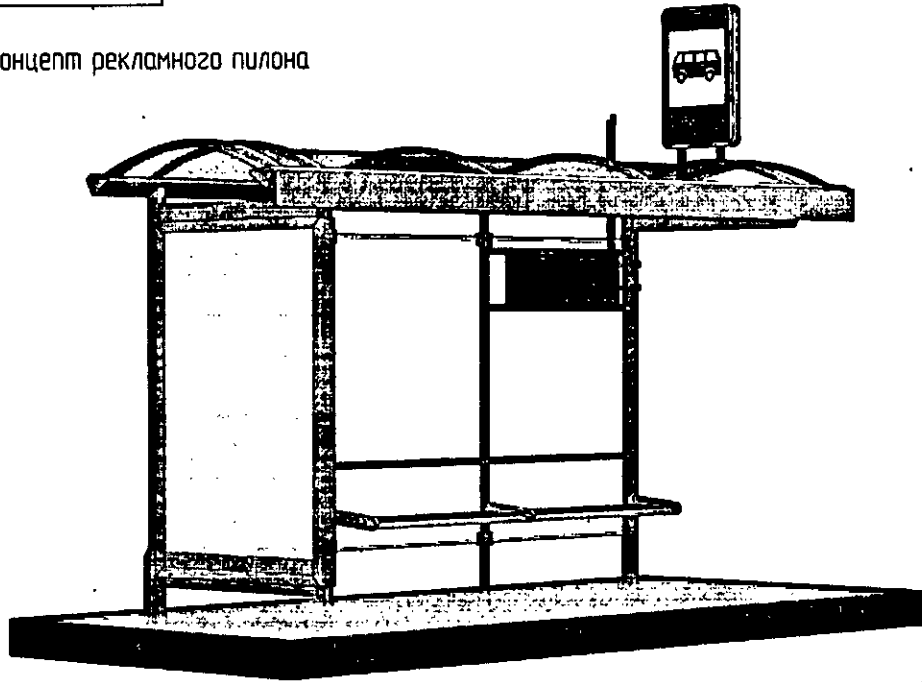
- фриз «Наименование остановки» устанавливается через специальные кронштейны на каркас остановочного павильона. Надпись наименования изготавливается из матовой виниловой самоклеящейся пленки.

4. Варианты архитектурных, технических и колористических решений остановочных павильонов приведены в приложении к настоящим Типовым решениям.

Приложение к Типовым архитектурным решениям
остановочных павильонов, размещаемых
на территории муниципального образования
городской округ город Тула

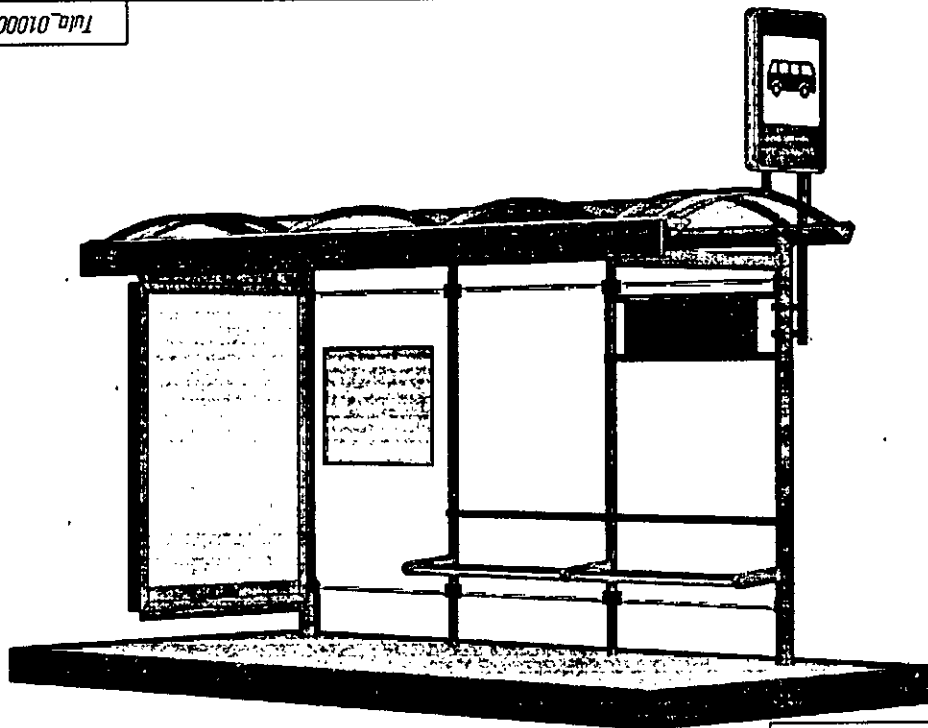
Tula_01000.000 СБ

Концепт рекламного пилона



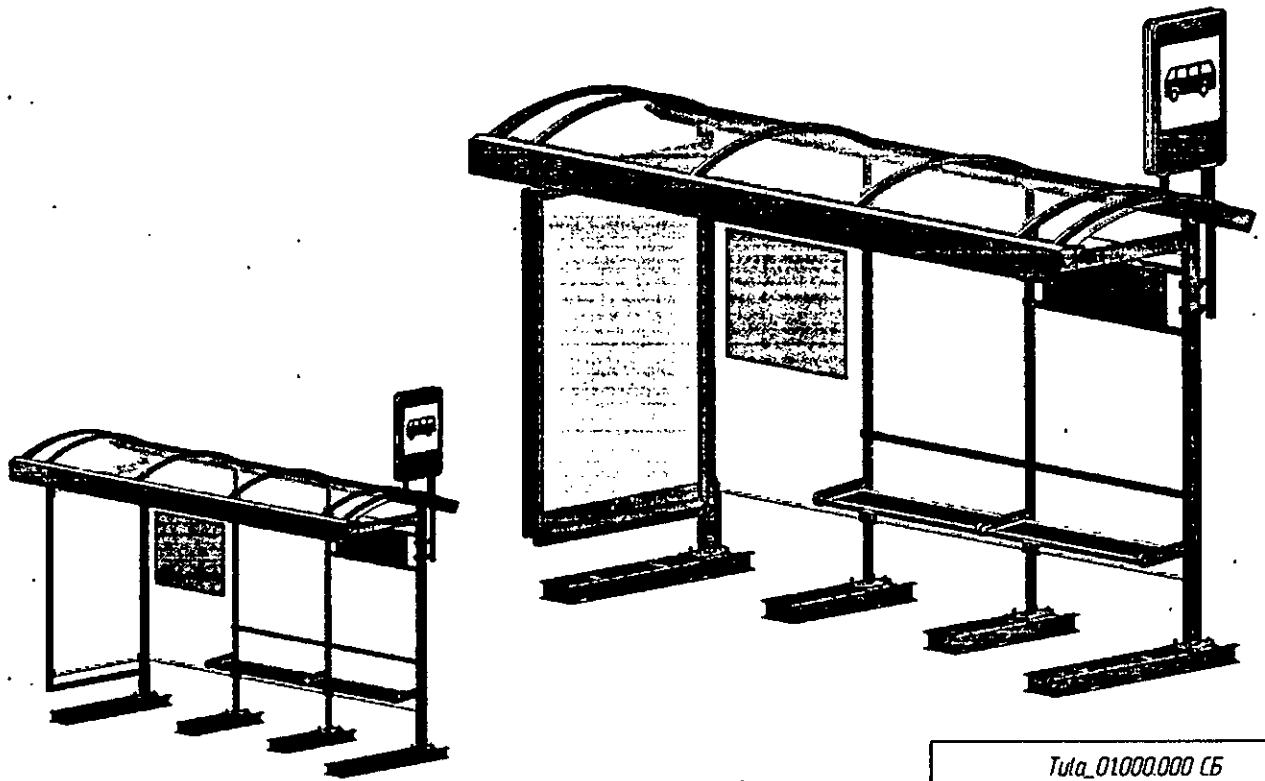
Tula_01000.000 СБ			
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Лист 1	Листов 22	
Технические характеристики		Тула 2025г	

Tula_01000.000 СБ



Tula_01000.000 СБ			
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Лист 2	Листов 22	
Технические характеристики		Тула 2025г	

Тул 01000.000 СБ

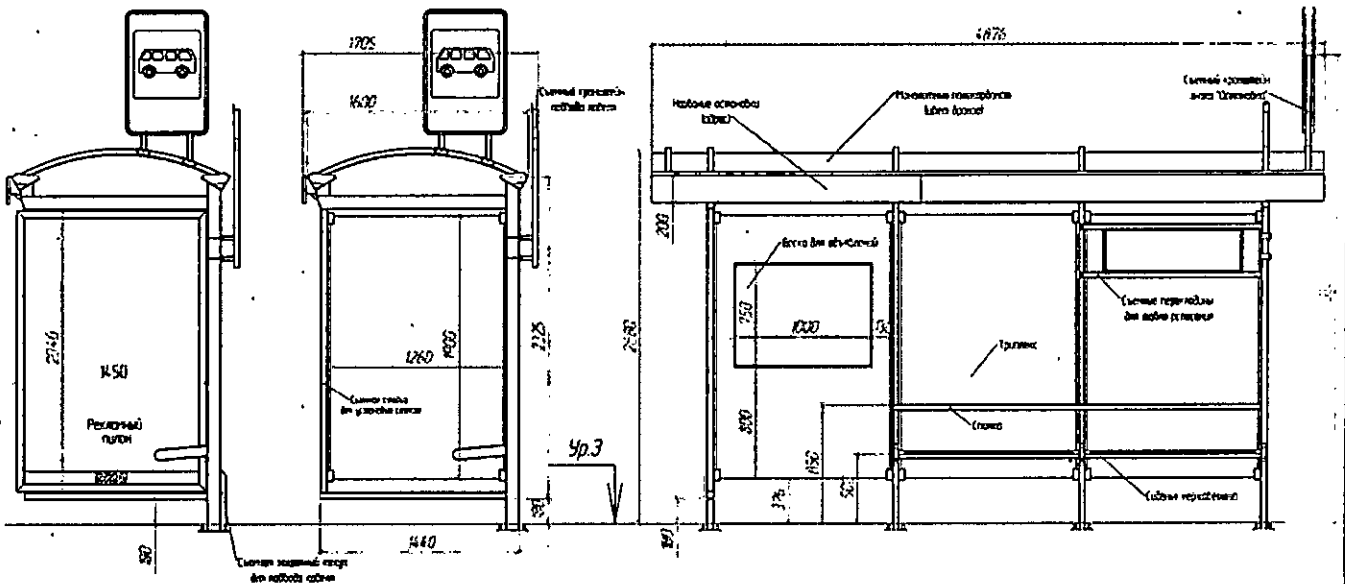


Тул 01000.000 СБ			
Тул 01000.000 (Остановочный павильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Лист 3	Листов 22	
Технические характеристики		Тула 2025г	

Тул 01000.000 СБ

Технические характеристики остановочного павильона
Тул 01000.000

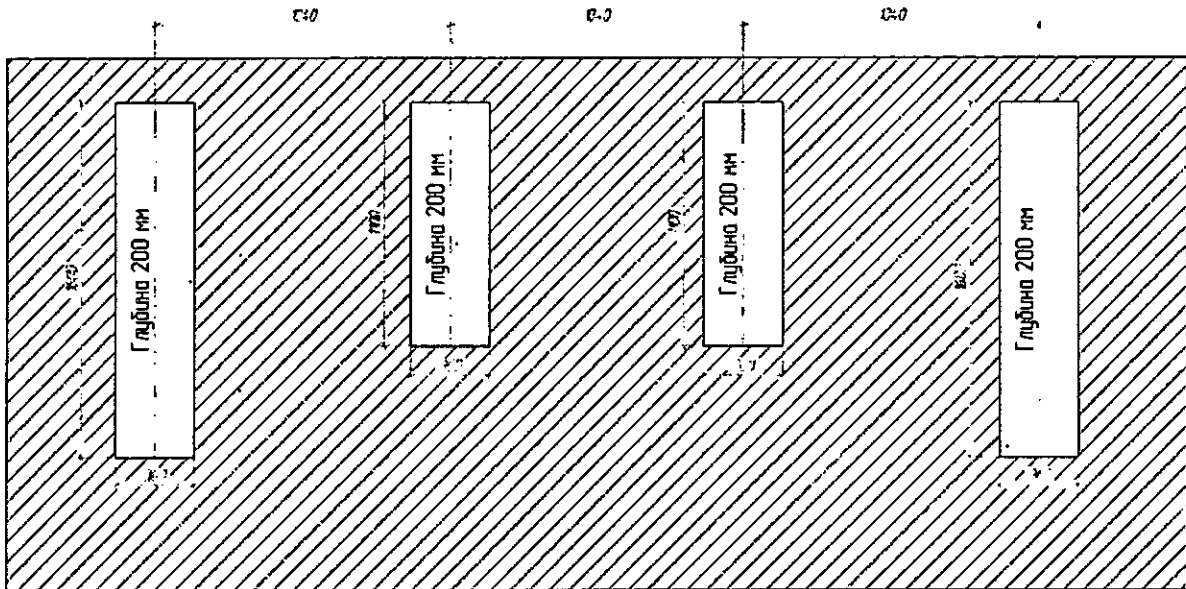
Варианты установки
рекламного плана



Тул 01000.000 СБ			
Тул 01000.000 (Остановочный павильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Лист 4	Листов 22	
Технические характеристики		Тула 2025г	

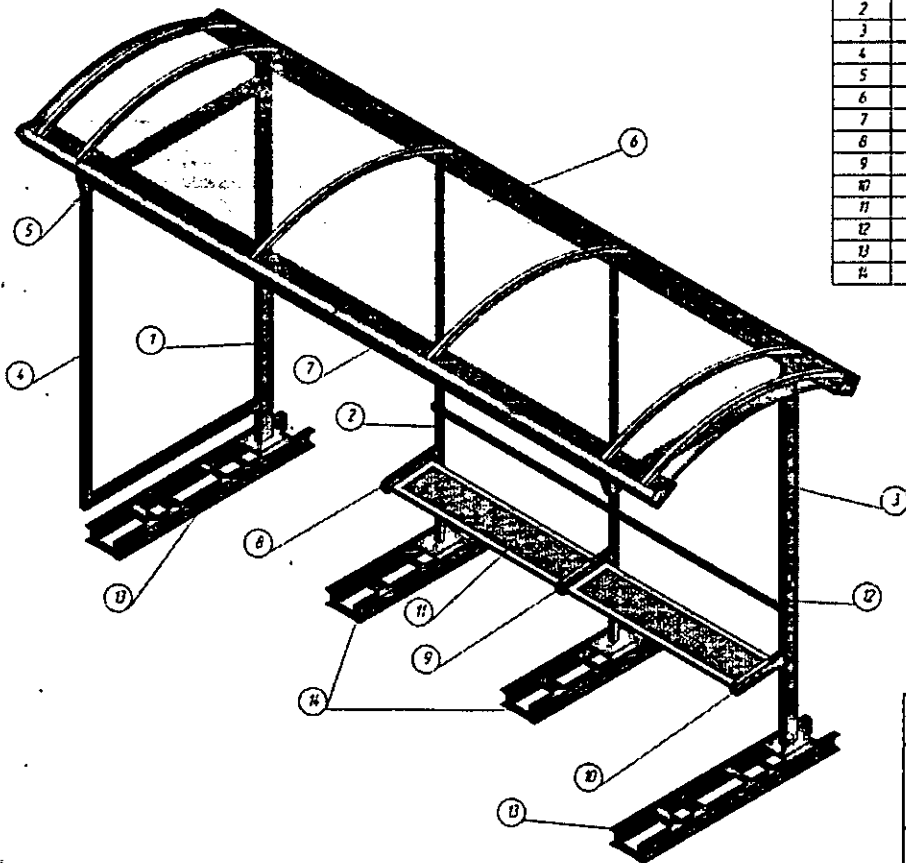
Tula_01000.000 СБ

Схема котлованов



Tula_01000.000 СБ			
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)	Лит	Масса	Масштаб
	Лист 5	Листов 22	
Технические характеристики		Тула 2025г	

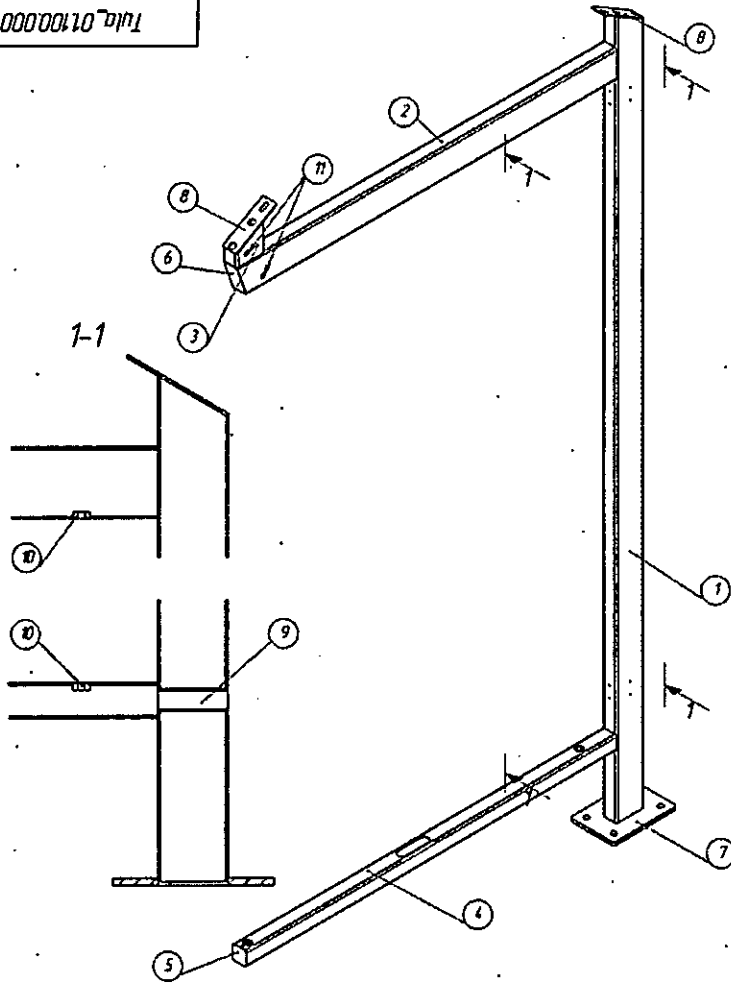
Tula_01000.000 СБ



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-НО
1	Tula_01101.000	Стойка	1
2	Tula_01102.000	Стойка	2
3	Tula_01103.000	Стойка	1
4	Tula_01104.000	Стойка съёмная	1
5	Tula_01104.004	Узелок резьбы	1
6	Tula_01105.000	Крыша	1
7	Tula_01106.000	Переключная	1
8	Tula_01107.000	Канталь	1
9	Tula_01107.000_01	Канталь	1
10	Tula_01108.000	Канталь	1
11	Tula_01109.000	Скамейка	2
12	Tula_01110.000	Скамья	1
13	Tula_01201.000	Защелка	2
14	Tula_01202.000	Защелка	2

Tula_01000.000 СБ			
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)	Лит	Масса	Масштаб
	Лист 6	Листов 22	
Сборочный чертеж		Тула 2025г	

Tula_01100000



Tula_01101000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01101001	Труба 100x50x3	1
2	Tula_01101002	Труба 100x50x3	1
3	Tula_01101003	Труба 100x50x3	1
4	Tula_01101004	Труба 50x50x3	1
5	Tula_01101005	Лист 1x2	1
6	Tula_01101006	Лист 1x2	1
7	Tula_01101007	Лист 1x10	1
8	Tula_01101008	Лист 1x4	2
9	Tula_01101009	Круг Φ 32	1
10	Tula_01101010	Лист 1x10	4
11	Tula_01101011	Круг Φ 16	2

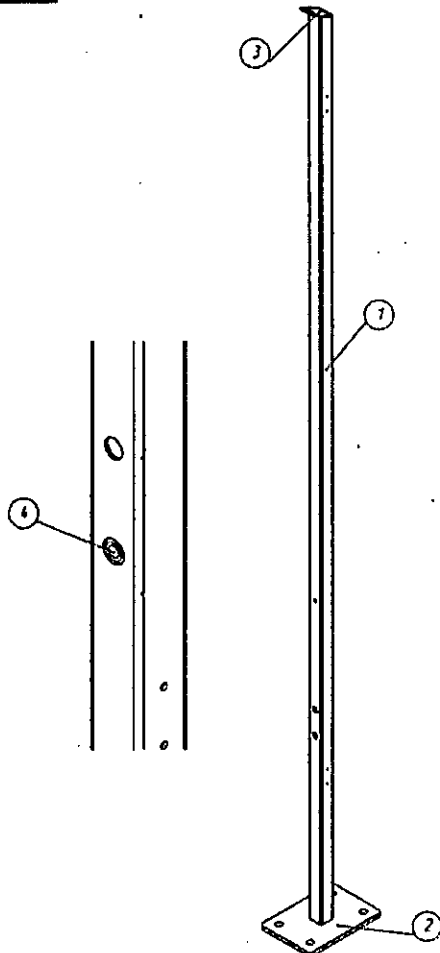
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Качество сварных швов работ наименьшей толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали варить по контуру прилегания деталей, кроме оголовья.
2. Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
3. После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг.
4. Покрытие:
 - 4.1. Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9307-2021. Толщина от 100 до 200 мкм.
 - 4.2. Порошковая краска по каталогу RAL.
5. Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_011000000

Tula_011000000		Лист	Масса	Масштаб
Tula_010000000 (Остановочный павильон)				
Элементы конструкции		Лист 7	Листов 22	
		Туло 2025z		

Tula_01100000



Tula_01102000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01102001	Труба 40x40x3	1
2	Tula_01102002	Лист 1x10	1
3	Tula_01102003	Лист 1x4	1
4	Tula_01101011	Круг Φ 16	1

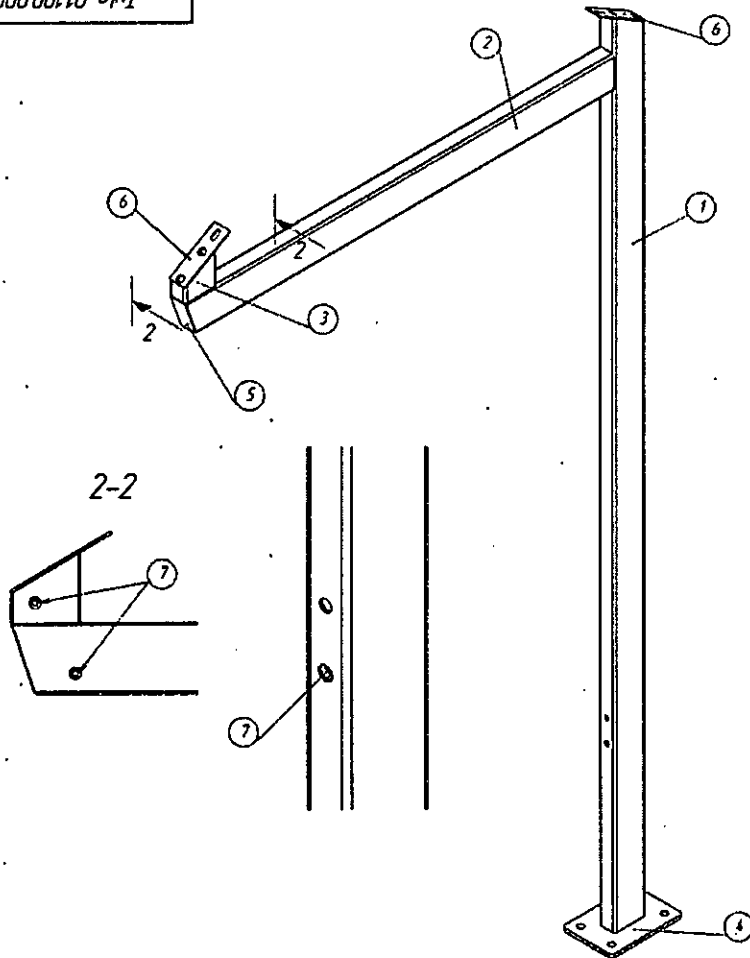
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Качество сварных швов работ наименьшей толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали варить по контуру прилегания деталей, кроме оголовья.
2. Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
3. После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг.
4. Покрытие:
 - 4.1. Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9307-2021. Толщина от 100 до 200 мкм.
 - 4.2. Порошковая краска по каталогу RAL.
5. Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_011000000

Tula_011000000		Лист	Масса	Масштаб
Tula_010000000 (Остановочный павильон)				
Элементы конструкции		Лист 8	Листов 22	
		Туло 2025z		

Tula_01103.000



Tula_01103.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01103.001	Труба 100x50x3	1
2	Tula_01103.002	Труба 100x50x3	1
3	Tula_01103.003	Труба 100x50x3	1
4	Tula_01101.007	Лист 1x10	1
5	Tula_01101.006	Лист 1x2	1
6	Tula_01101.008	Лист 1x4	2
7	Tula_01101.011	Крыж $\phi 16$	3

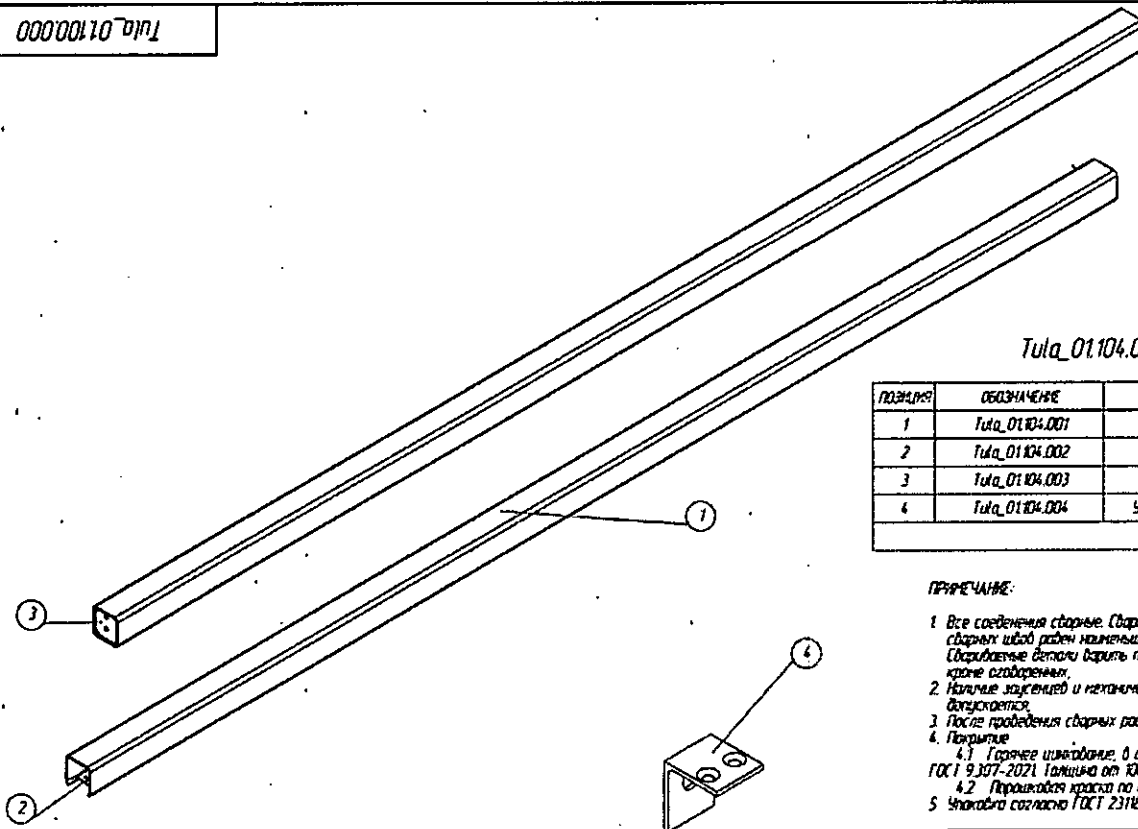
ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-60. Качество сварных швов работ максимальной толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали брать по контуру прилегания деталей, кроме оголовочных.
- 2 Наличие заусениц и механических повреждений не допускается.
- 3 После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг.
- 4 Покрытие.
- 4.1 Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-2021. Толщина от 100 до 200 мкм.
- 4.2 Порошковая краска по каталогу RAL.
- 5 Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_01100.000

Tula_01100.000		Лист	Масса	Масштаб
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)				
Элементы конструкции		Лист 9	Листов 22	
		Тула 2025z		

Tula_01104.000



Tula_01104.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01104.001	Труба 50x50x3	1
2	Tula_01104.002	Лист 1x3	1
3	Tula_01104.003	Лист 1x6	1
4	Tula_01104.004	Уг. 32x32x3 нерж	1

*Кладется в комплект

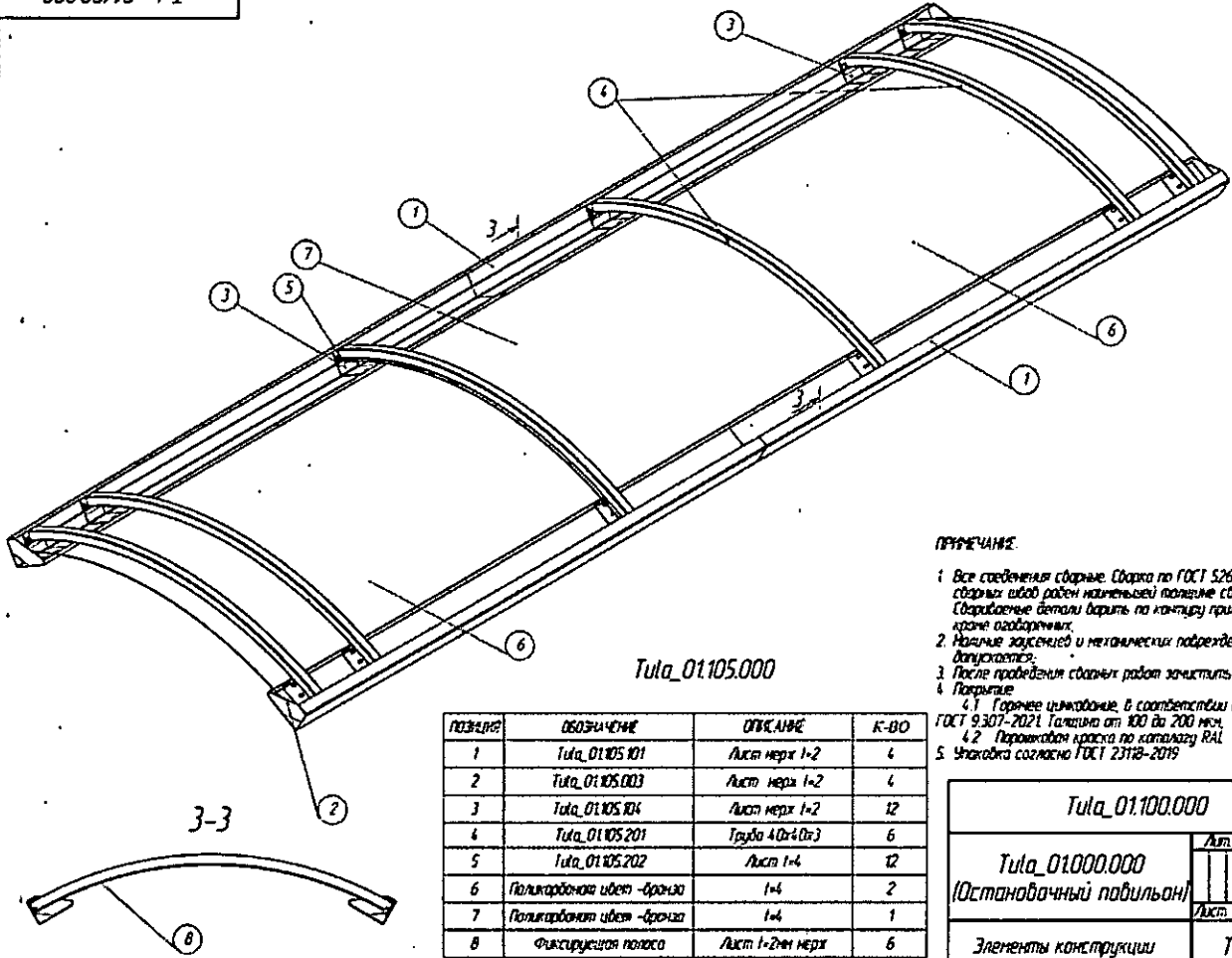
ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-60. Качество сварных швов работ максимальной толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали брать по контуру прилегания деталей, кроме оголовочных.
- 2 Наличие заусениц и механических повреждений не допускается.
- 3 После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг.
- 4 Покрытие.
- 4.1 Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-2021. Толщина от 100 до 200 мкм.
- 4.2 Порошковая краска по каталогу RAL.
- 5 Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_01100.000

Tula_01100.000		Лист	Масса	Масштаб
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)				
Элементы конструкции		Лист 10	Листов 22	
		Тула 2025z		

Tula_01100.000



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Катет сварных швов равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Свариваемые детали варить по контуру прилегания деталей, кроме оголовочных.
2. Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
3. После проведения сварочных работ зачистить от шлака и брызг.
4. Покрытие:
 - 4.1. Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9307-2021. Толщина от 100 до 200 мкм.
 - 4.2. Порошковая краска по каталогу RAL.
5. Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

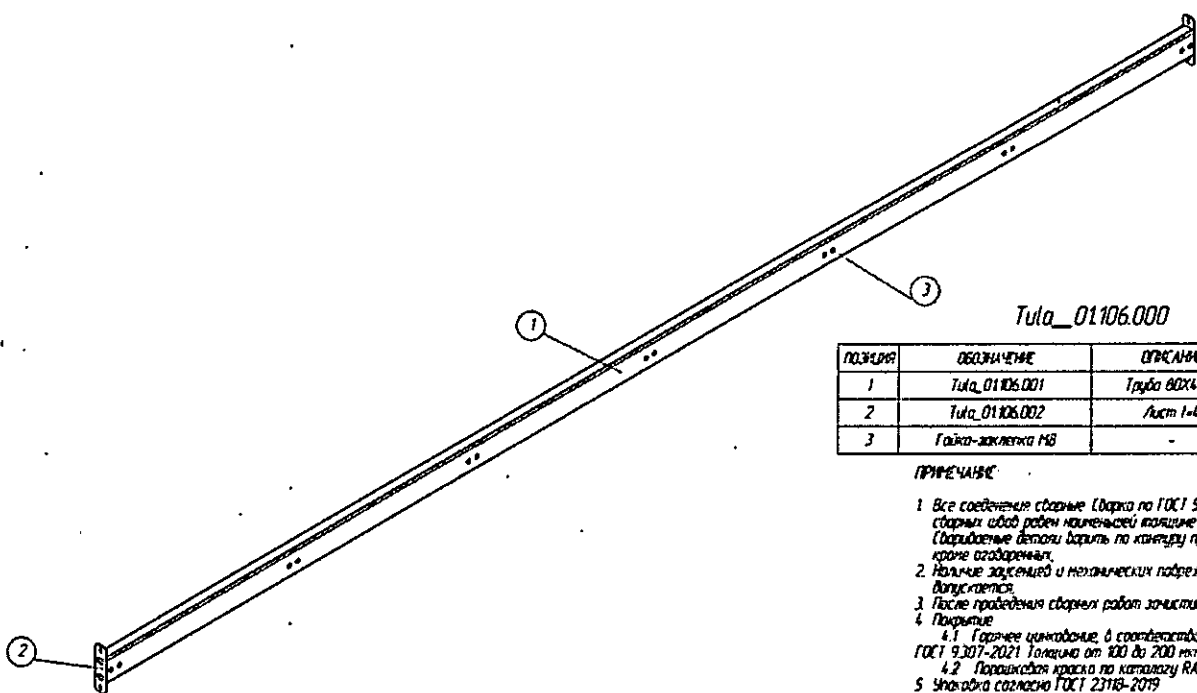
Tula_01105.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОТВЕРЖЕНИЕ	К-ВО
1	Tula_01105.001	Лист верх 1-2	4
2	Tula_01105.003	Лист верх 1-2	4
3	Tula_01105.004	Лист верх 1-2	12
4	Tula_01105.201	Труба 40x40x3	6
5	Tula_01105.202	Лист 1-4	12
6	Поликарбонат цвет -бронза	1-4	2
7	Поликарбонат цвет -бронза	1-4	1
8	Фигурная планка	Лист 1-2мм верх	6

Tula_01100.000

	Лист	Масса	Масштаб
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)			
	Лист 11	Листов 22	
Элементы конструкции	Тула 2025z		

Tula_01100.000



Tula_01106.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОТВЕРЖЕНИЕ	К-ВО
1	Tula_01106.001	Труба 60x40x3	1
2	Tula_01106.002	Лист 1-4	2
3	Гайка-шайба М8	-	4

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Катет сварных швов равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Свариваемые детали варить по контуру прилегания деталей, кроме оголовочных.
2. Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
3. После проведения сварочных работ зачистить от шлака и брызг.
4. Покрытие:
 - 4.1. Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9307-2021. Толщина от 100 до 200 мкм.
 - 4.2. Порошковая краска по каталогу RAL.
5. Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_01100.000

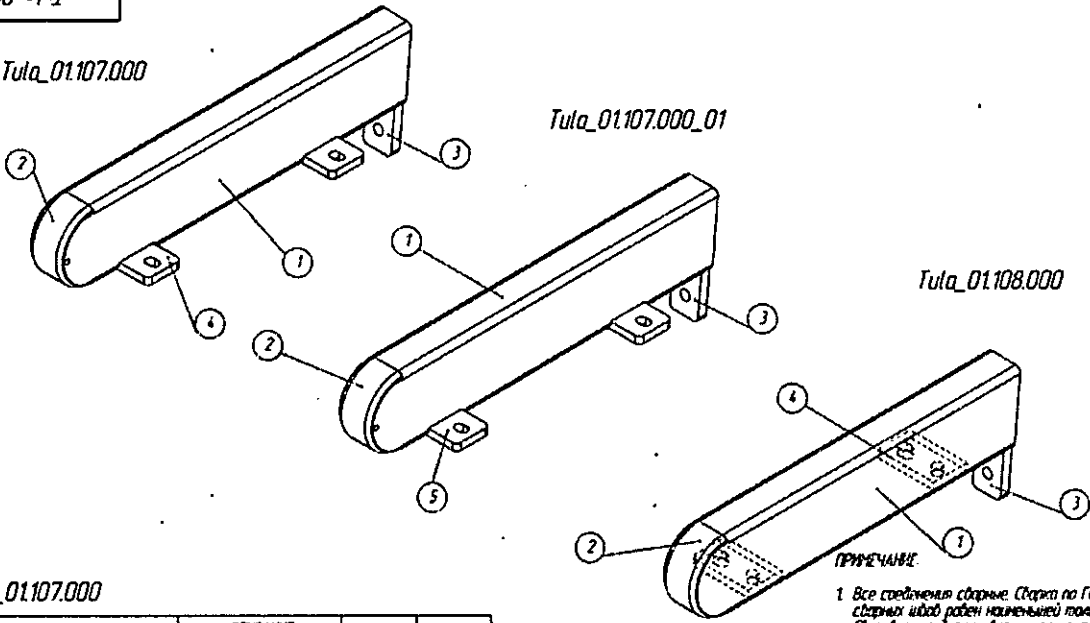
	Лист	Масса	Масштаб
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)			
	Лист 12	Листов 22	
Элементы конструкции	Тула 2025z		

00000107011

Tula_01.107.000

Tula_01.107.000_01

Tula_01.108.000



Tula_01.107.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО	К-ВО
1	Tula_01.107.001	Труба 60x40x3	1	1
2	Tula_01.107.002	Лист 1-3	1	1
3	Tula_01.107.003	Лист 1-10	1	1
4	Tula_01.107.004	Лист 1-8	2	-
5	Tula_01.107.005	Лист 1-8	-	2

Tula_01.108.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01.108.001	Труба 60x40x3	1
2	Tula_01.108.002	Лист 1-3	1
3	Tula_01.108.003	Лист 1-10	1
4	Tula_01.108.004	Лист 1-8	2

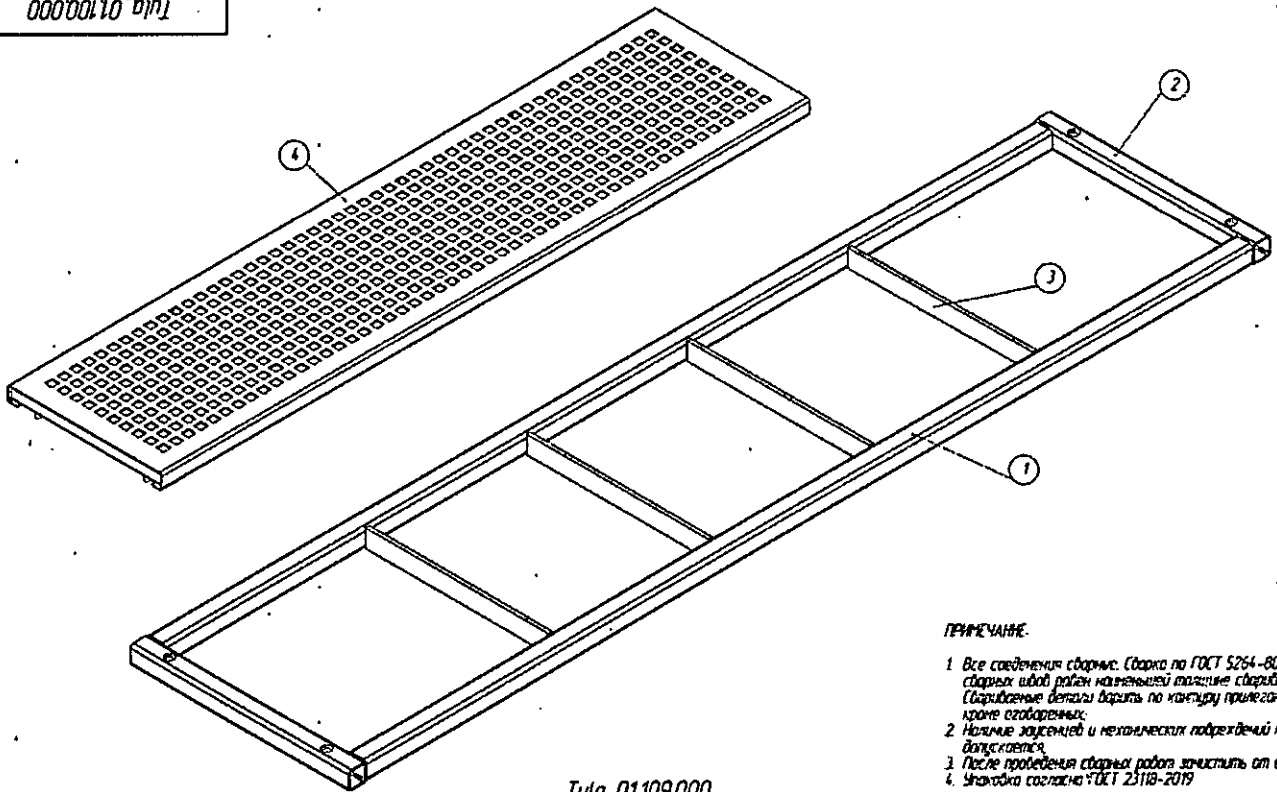
ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Качество сварных швов работ наименьшей толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали давать по контуру прилегания деталей, кроме оребренных;
- 2 Наличие заусениц и механических повреждений не допускается;
- 3 После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг;
- 4 Покрасить:
 - 4.1 Горячей оксидацией, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-2021 Толщина от 100 до 200 мкм;
 - 4.2 Порошковой краской по каталогу RAL
- 5 Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019

Tula_01.100.000

Tula_01.100.000		Лист	Масса	Максимум
Tula_01.100.000 (Остановочный павильон)				
		Лист 13		Листов 22
Элементы конструкции		Тула 2025z		

00000107011



Tula_01.109.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01.109.001	Труба 25x25x2 Верх	2
2	Tula_01.109.002	Труба 25x25x2 Верх	2
3	Tula_01.109.003	Лист 1-5 Верх	4
4	Tula_01.109.004	Лист 1-2 Верх	1

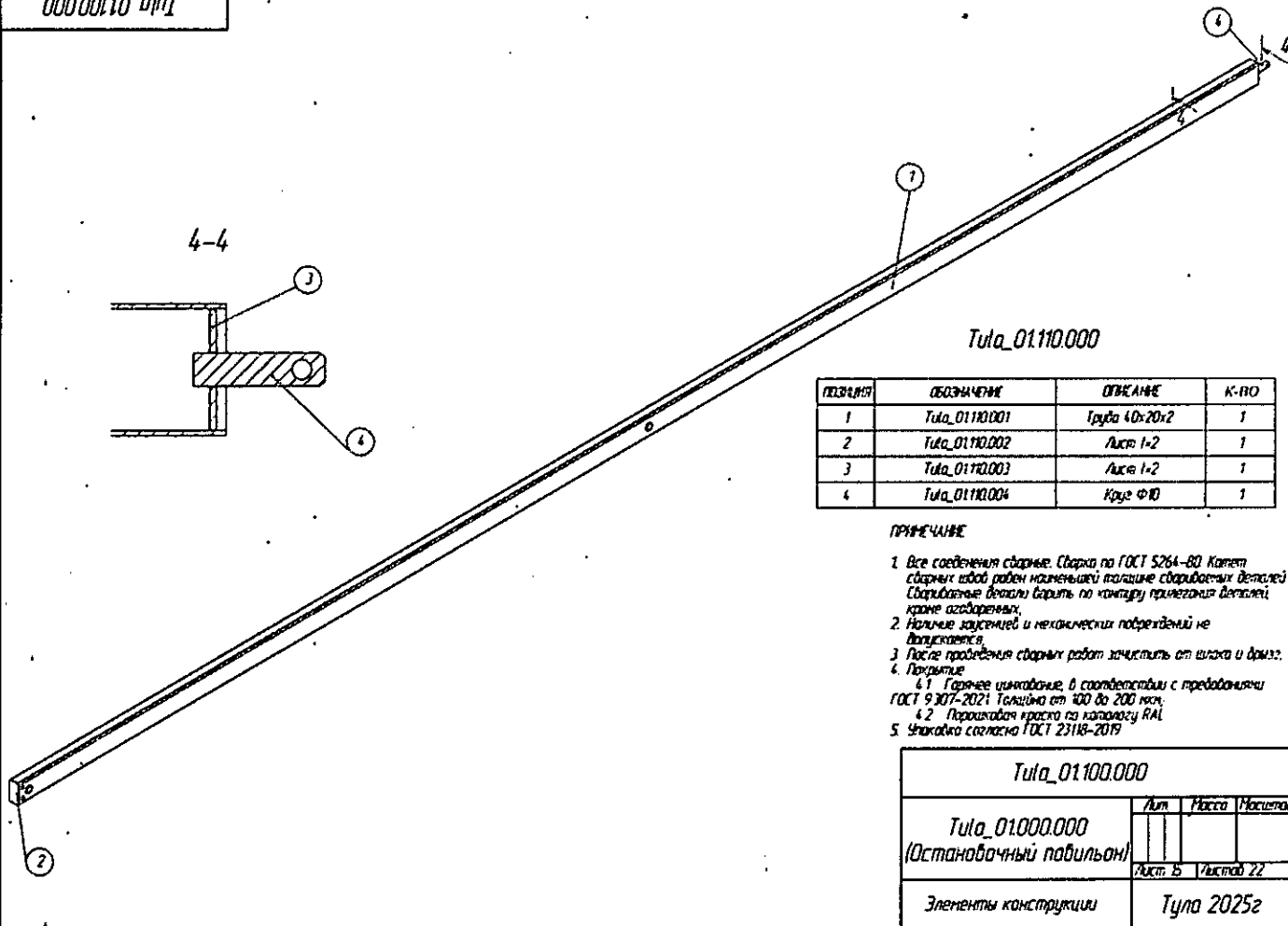
ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Качество сварных швов работ наименьшей толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали давать по контуру прилегания деталей, кроме оребренных;
- 2 Наличие заусениц и механических повреждений не допускается;
- 3 После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг;
- 4 Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019

Tula_01.100.000

Tula_01.100.000		Лист	Масса	Максимум
Tula_01.100.000 (Остановочный павильон)				
		Лист 14		Листов 22
Элементы конструкции		Тула 2025z		

Tula_01100.000



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01110.001	Профиль 40x20x2	1
2	Tula_01110.002	Лист 1x2	1
3	Tula_01110.003	Лист 1x2	1
4	Tula_01110.004	Крышка Ф10	1

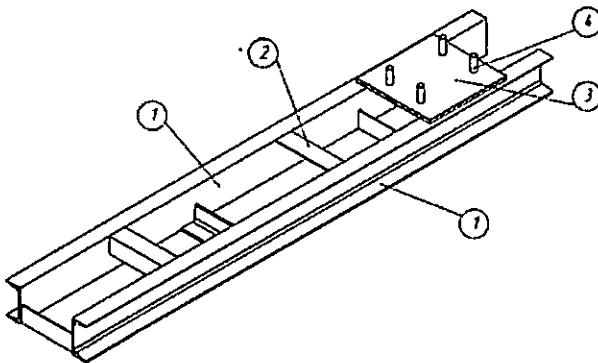
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Качество сварных швов работ наименьшей толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали выдержать по контуру прилегания деталей, кромки озаборенные.
2. Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
3. После проведения сварочных работ зачистить от шлака и окалины.
4. Покрытие:
 - 4.1. Порошковое цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9307-2021. Толщина от 400 до 200 мкм.
 - 4.2. Порошковая краска по каталогу RAL.
5. Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_01100.000			
	Лист	Масса	Масштаб
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)			
Элементы конструкции	Лист 15	Листов 22	
Тула 2025г			

Tula_01200.000

Tula_01201.000

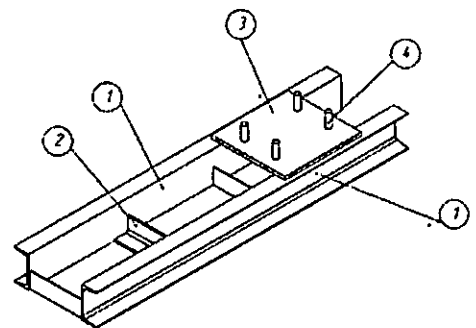


ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01201.001	Профиль 40x20	2
2	Tula_01201.002	1/2 50x5	6
3	Tula_01201.003	Лист 1x10	1
4	Втулка М16	-	4

Tula_01202.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01201.001	Профиль 40x20	2
2	Tula_01201.002	1/2 50x5	6
3	Tula_01201.003	Лист 1x10	1
4	Втулка М16	-	4

Tula_01202.000

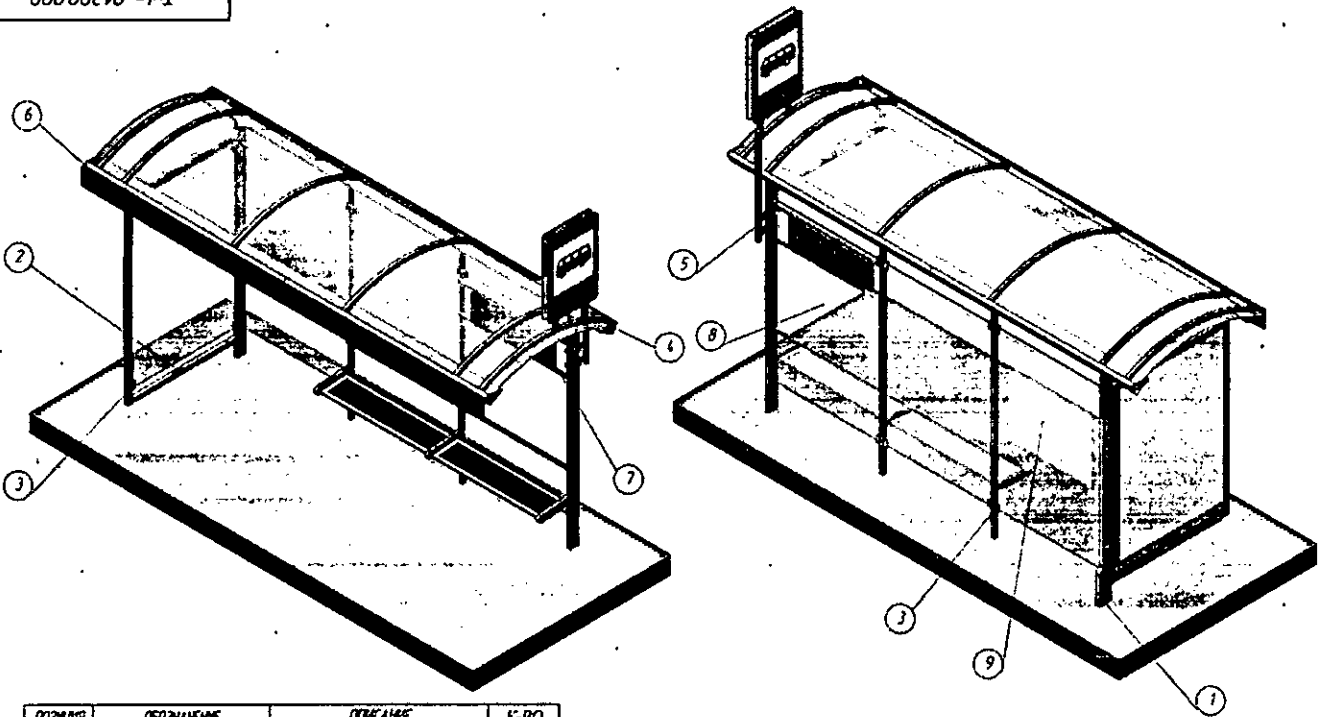


ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Качество сварных швов работ наименьшей толщиной свариваемых деталей. Свариваемые детали выдержать по контуру прилегания деталей, кромки озаборенные.
2. Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
3. После проведения сварочных работ зачистить от шлака и окалины.
4. Покрытие:
 - 4.1. Цинк. Допускается грунтовка ГФ 021. Покраска АЭП на рельеф не допускается.
5. Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_01200.000			
	Лист	Масса	Масштаб
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)			
Элементы конструкции	Лист 15	Листов 22	
Тула 2025г			

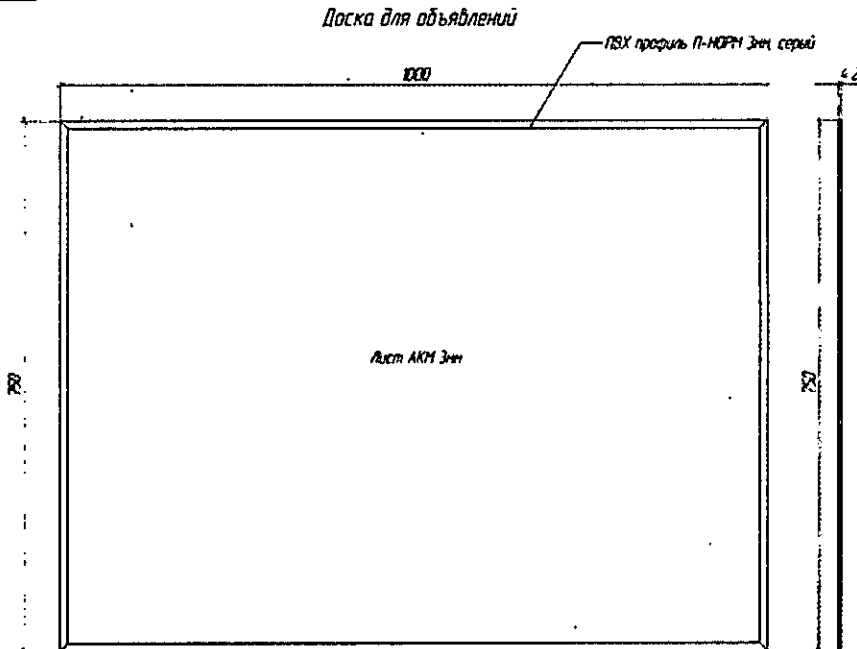
Tula_01300.000



ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
-	Tula_01100.000	Каркас	1
1	Tula_01302.000	Задний нахлук	1
2	Tula_01303.000	Защелка	1
3	Tula_01304.000	Фиксатор стекла	16
4	Tula_01305.000	Кронштейн под знак	1
5	Tula_01306.000	Кронштейн лобового кабеля	1
6	Tula_01307.000	Фриз	1
7	Tula_01308.000	Канал	2
8	Стекло	Триплекс 6мм/4мм/6мм	4
9	Доска для объявлений	-	1

Tula_01300.000			
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Элементы конструкции	Тула 2025г	

Tula_01300.000



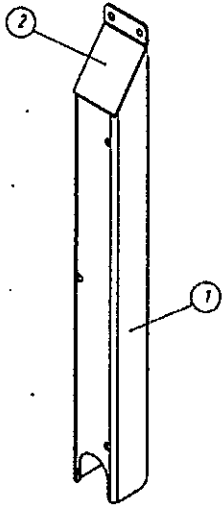
Tula_01300.000			
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Элементы конструкции	Тула 2025г	

Tula_01300.000

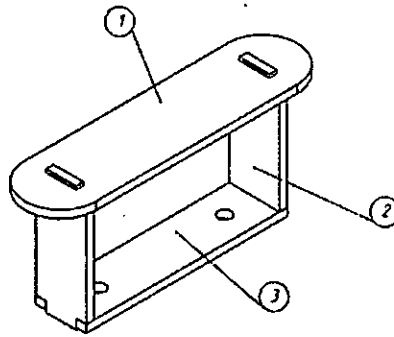
Tula_01302.000

Позиция	Обозначение	Описание	К-во
1	Tula_01302.001	Лист 1-2 верх позитивный	1
2	Tula_01302.002	Лист 1-2 верх негативный	1

Tula_01302.000



Tula_01303.000



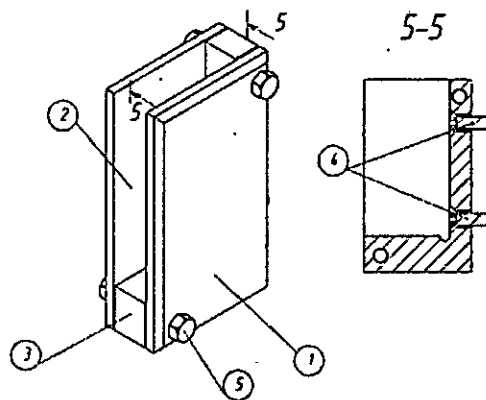
Tula_01303.000

Позиция	Обозначение	Описание	К-во
1	Tula_01303.001	Лист 1-3	1
2	Tula_01303.003	Лист 1-3	2
3	Tula_01303.002	Лист 1-3	1

Tula_01304.000

Позиция	Обозначение	Описание	К-во
1	Tula_01304.001	Лист 1-5	1
2	Tula_01304.002	Лист 1-5	1
3	Tula_01304.003	Лист 1-12	1
4	Виты М6х15	Потай	2
5	Болты М6х10	Стандарт	4

Tula_01304.000



ПРИМЕЧАНИЕ

- 1 Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Катет сварных швов равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Свариваемые детали варить по контуру прилегания деталей, кромки оговаривать.
- 2 Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
- 3 После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг.
- 4 Покрытие:
 - 4.1 Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9307-2021 Толщина от 100 до 200 мкм.
 - 4.2 Порошковая краска по каталогу RAL.
- 5 Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

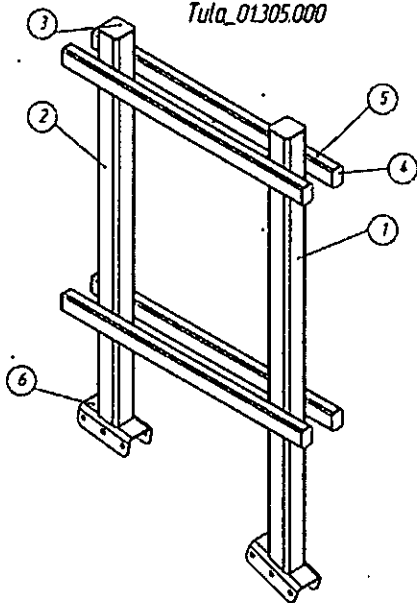
Tula_01300.000

Tula_01000.000 (Остановочный пабильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Лист 19	Листов 22	
Элементы конструкции	Тула 2025г		

Tula_01300.000

Tula_01306.000

Tula_01305.000



Tula_01305.000

Позиция	Обозначение	Описание	К-во
1	Tula_01305.001	Труба 40x40x2	1
2	Tula_01305.002	Труба 40x40x2	1
3	Tula_01305.003	Труба 30x20x15	4
4	Tula_01305.004	Пластиковая заглушка	2
5	Tula_01305.005	Пластиковая заглушка	8
6	Tula_01305.006	Лист 1-3	2

Tula_01306.000

Позиция	Обозначение	Описание	К-во
1	Tula_01306.001	Труба 40x40x2	1
2	Tula_01306.002	Труба 30x30x2	2
3	Tula_01306.003	Пластиковая заглушка	2
4	Tula_01306.004	Лист 1-5	4
5	Tula_01306.005	Лист 1-5	1

ПРИМЕЧАНИЕ

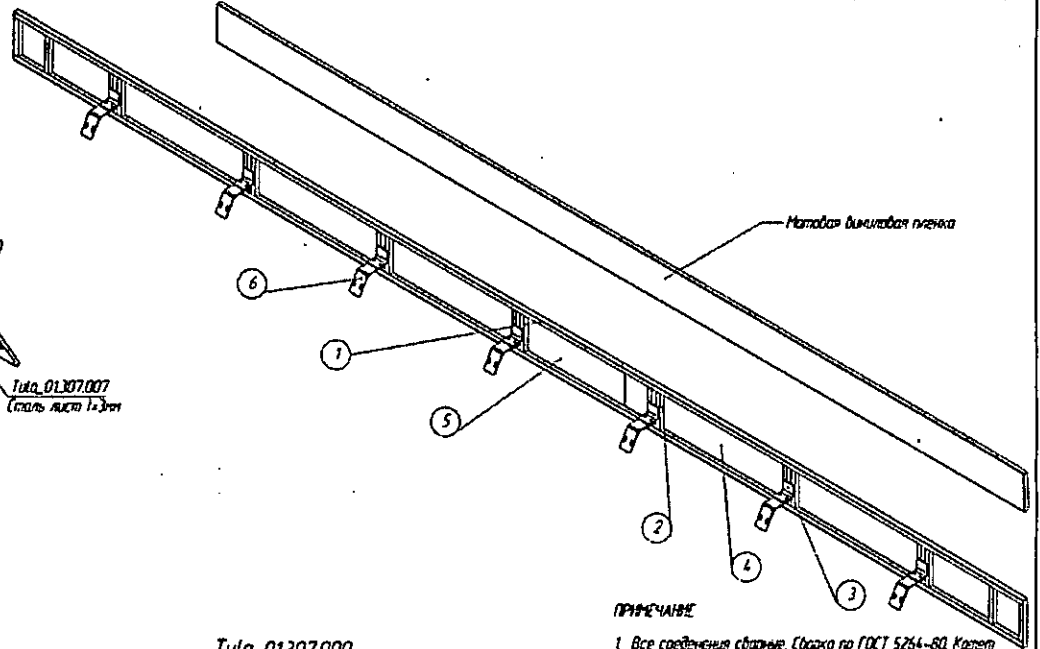
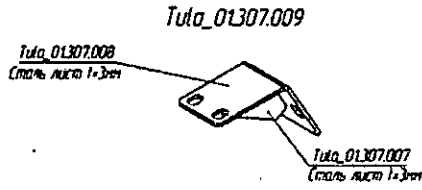
- 1 Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Катет сварных швов равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Свариваемые детали варить по контуру прилегания деталей, кромки оговаривать.
- 2 Наличие заусенцев и механических повреждений не допускается.
- 3 После проведения сварных работ зачистить от шлака и брызг.
- 4 Покрытие:
 - 4.1 Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9307-2021 Толщина от 100 до 200 мкм.
 - 4.2 Порошковая краска по каталогу RAL.
- 5 Упаковка согласно ГОСТ 23118-2019.

Tula_01300.000

Tula_01000.000 (Остановочный пабильон)	Лист	Масса	Масштаб
	Лист 20	Листов 22	
Элементы конструкции	Тула 2025г		

В комплект кладется еще 2 фланца Tula_01306.004_01

Tula_01300.000



Tula_01307.000

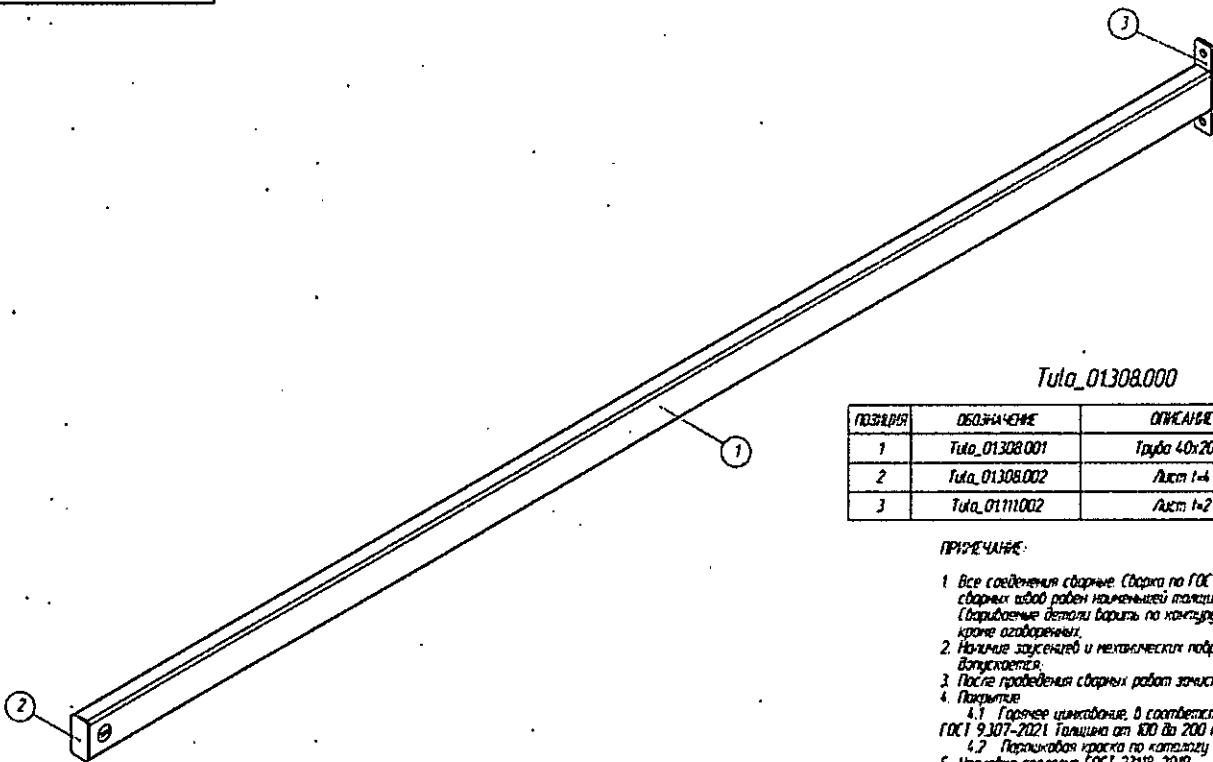
ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01307.001	Труба 20x20x15 Алюм	2
2	Tula_01307.002	Труба 20x20x15 Алюм	16
3	Tula_01307.003	Лист 1x5 Алюминий	7
4	Tula_01307.004	Лист 1x15 Алюм	1
5	Tula_01307.005	Лист 1x15 Алюм	1
6	Tula_01307.009	Кронштейн регулируемый	7

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Катет сварных швов равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Свариваемые детали брать по контуру прилегания деталей, кромки озаборнены.
2. Наличие заусенцев и металлических подрезов не допускается.
3. После проведения сварных работ очистить от шлака и брызг.
4. Покрытие:
 - 4.1 Порошковая краска по каталогу RAL
 - 4.2 Упакровка согласно ГОСТ 23118-2019

Tula_01300.000			
	Лист	Масса	Насыщенность
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)			
	Лист 21	Листов 22	
Элементы конструкции	Тула 2025г		

Tula_01300.000



Tula_01308.000

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	К-ВО
1	Tula_01308.001	Труба 40x20x2	1
2	Tula_01308.002	Лист 1x4	1
3	Tula_0111002	Лист 1x2	1

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Все соединения сварные. Сварка по ГОСТ 5264-80. Катет сварных швов равен наименьшей толщине свариваемых деталей. Свариваемые детали брать по контуру прилегания деталей, кромки озаборнены.
2. Наличие заусенцев и металлических подрезов не допускается.
3. После проведения сварных работ очистить от шлака и брызг.
4. Покрытие:
 - 4.1 Горячее цинкование, в соответствии с требованиями ГОСТ 9.307-2021. Толщина от 100 до 200 мкм.
 - 4.2 Порошковая краска по каталогу RAL
 - 4.3 Упакровка согласно ГОСТ 23118-2019

Tula_01300.000			
	Лист	Масса	Насыщенность
Tula_01000.000 (Остановочный павильон)			
	Лист 22	Листов 22	
Элементы конструкции	Тула 2025г		